

ABS MACINATO NEUTRO

ABS GROUND NEUTRAL

PROPRIETA' FISICHE PHISICAL PROPERTIES	METODOLOGIA STANDARD	UNITA' DI MISURA UNIT	VALORI VALUE
Densità Density	ISO1183	g/cm ³	1,06
Punto di fusione Melting Point	DSC	°C	195
Contenuto carica (Caco3) Filled (Caco3)	Metodo interno	%	---
Melt flow index (200°/5kg) Melt flow index (200°/5kg)	ISO1133	g/10min	20
Ritiro allo stampaggio (medio) Molding shrinkage (average value)		%	0,4/0,8

PROPRIETA' MECCANICHE MECHANICAL PROPERTIES	METODOLOGIA STANDARD	UNITA' DI MISURA UNIT	VALORI VALUE
Modulo elastico Flexural Modulus	ISO 178	Mpa	2960
Resistenza all'urto IZOD con intaglio spessore 3,2mm IZOD impact strength - Thickness 3,2mm	ISO 180/A	KJ/m ²	*v.m. 9
Resistenza all'urto IZOD senza intaglio IZOD impact strength unnotched	ISO 180/U	KJ/m ²	*v.m. 13
Durezza rockwell Rockwell hardness	ISO 2039.2	Scala R	R108
Comportamento al fuoco spessore 3,2 Fire behavior - Thickness 3,2	UL 94	Classe	HB

*I valori sono dati da macchine di laboratorio sottoposte periodicamente a verifiche metrologiche da parte di enti autorizzati.

I dati contenuti in questo documento hanno scopo puramente indicativo da valutare attentamente in funzione delle esigenze progettuali. I valori sono riferiti a provini stampati e condizionati: 48h – 23°C -50% U.R. Prodotto non idoneo per applicazioni alimentari e/o medicali se non diversamente indicato. Questo documento non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte nostra, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi.

*The values shown are from laboratory machines regularly metrological tested by authorized institution. Data contained in this document are for guidance only and to be carefully evaluated according to the need requirements. The values refer to molded specimens and conditioned : 48h – 23°C – 50% RH. Product non suitable for food applications and/or medical except when indicated. This document should not be considered in any case as a commitment or warranty by our part, especially in case of improper use of our products by a third party.

Data ultima revisione/stampa 05/12/2017

LAPRIMA Plastics Srl
Viale Europa, 46 – 36033 Isola Vicentina (VI)
P. Iva – C.F.:03785820246 - REA VI 353803
Capitale Sociale 350.000 I.V.

Tel: +39 0444 977899
e-mail: info@laprimaplastics.com – www.laprimaplastics.com