

## PC/ABS MACINATO NERO

## PC/ABS GROUND BLACK

PROPRIETA' FISICHE PHISICAL PROPERTIES	METODOLOGIA STANDARD	UNITA' DI MISURA UNIT	VALORI VALUE
Densità Density	ISO1183	g/cm <sup>3</sup>	1,04
Transazione vetrosa Glass transition	DSC	°C	105
Contenuto carica (Caco3) Filled (Caco3)	Metodo interno	%	---
Melt INDEX (200°/5kg) Melt INDEX (200°/5kg)	ISO1133	g/10min	22
Ritiro allo stampaggio (medio) Molding shrinkage (average value)		%	0,4/0,6

PROPRIETA' MECCANICHE MECHANICAL PROPERTIES	METODOLOGIA STANDARD	UNITA' DI MISURA UNIT	VALORI VALUE
Modulo elastico Flexural Modulus	ISO 178	Mpa	2300
Resistenza all'urto IZOD con intaglio Notched IZOD impact strength	ISO 180	J/m	250
Durezza rockwell Rockwell hardness	ISO 2039.2	Scala R	R108
Comportamento al fuoco spessore 3,2 Fire behavior - Thickness 3,2	UL 94	Classe	HB

\* Valore Medio (average value)

\*I valori sono dati da macchine di laboratorio sottoposte periodicamente a verifiche metrologiche da parte di enti autorizzati.

I dati contenuti in questo documento hanno scopo puramente indicativo da valutare attentamente in funzione delle esigenze progettuali. I valori sono riferiti a provini stampati e condizionati: 48h – 23°C -50% U.R. Prodotto non idoneo per applicazioni alimentari e/o medicali se non diversamente indicato. Questo documento non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte nostra, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi.

\*The values shown are from laboratory machines regularly metrological tested by authorized institution. Data contained in this document are for guidance only and to be carefully evaluated according to the need requirements. The values refer to molded specimens and conditioned : 48h – 23°C – 50% RH. Product non suitable for food applications and/or medical except when indicated. This document should not be considered in any case as a commitment or warranty by our part, especially in case of improper use of our products by a third party.

Data ultima revisione/stampa 06/12/2017